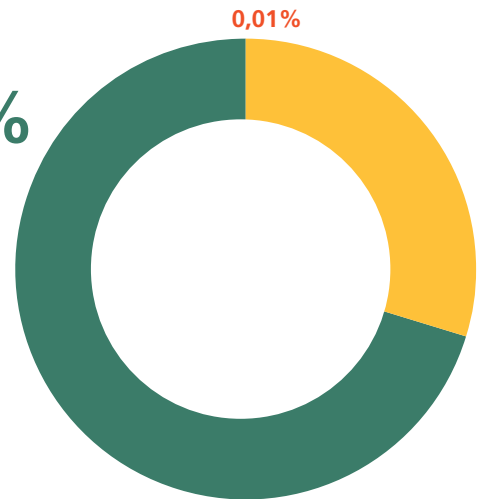


Schadstoffverpackungen (Säure, Lauge, Photochemie) - Ressourcenpotential

Produktempfänger:
Nehlen Industrieservice GmbH & Co. KG, D-Bremen
www.nehlsen.com



70,19%



29,80%

- Rohstoffnutzung:**
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energienutzung:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Deponie / Verbrennung / Verluste:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffnutzung:



Mahlgut HD-PE

Energienutzung:



Ersatzbrennstoff

www.ressourcenpotential.com



DEM-SDK/LU-199752-05.2022-001