



**Certification du potentiel de  
ressources des  
installations de production  
inverse suivant le concept  
SuperDrecksKëscht®  
conformément à la norme DIN  
ISO 14024**



## Plus qu'une alternative au taux de recyclage traditionnels

Les installations de production inverse sont traditionnellement évaluées au vu des pourcentages de recyclage et de valorisation. Lors de cette procédure, seuls les flux d'entrée dans un procédé de recyclage sont pris en considération, ainsi les pourcentages de valorisation supérieurs à 90 % sont plutôt la normalité qu'une exception.

Sur la base de cette situation et de la stratégie des ressources de la Communauté Européenne et de ses Etats-membres, la **SuperDrecksKëscht®** a développé **un concept qui prend intégralement en compte l'idée d'efficacité des ressources.**

## Certifié selon la norme DIN EN ISO 14024

Le concept de certification du potentiel de ressources des installations de production inverse (recyclage) répond aux exigences de la norme DIN ISO 14024 et permet en ce sens **une évaluation transparente, compréhensible, neutre et spécifique au produit** des installations de traitement, de recyclage et d'élimination. L'utilisation de l'indicateur de ressources met les installations de production inverse dans la situation de montrer les quantités effectives de matières premières recyclées et le pourcentage énergétique utilisé ou utilisable et ainsi de visualiser le potentiel de ressources pour l'économie des ressources primaires.

Les flux d'entrée et de sortie sont pris en compte pour le calcul dans le cadre de la certification du potentiel de ressources. A cet effet, les codages de couleur suivant sont appliqués pour les flux de sortie :

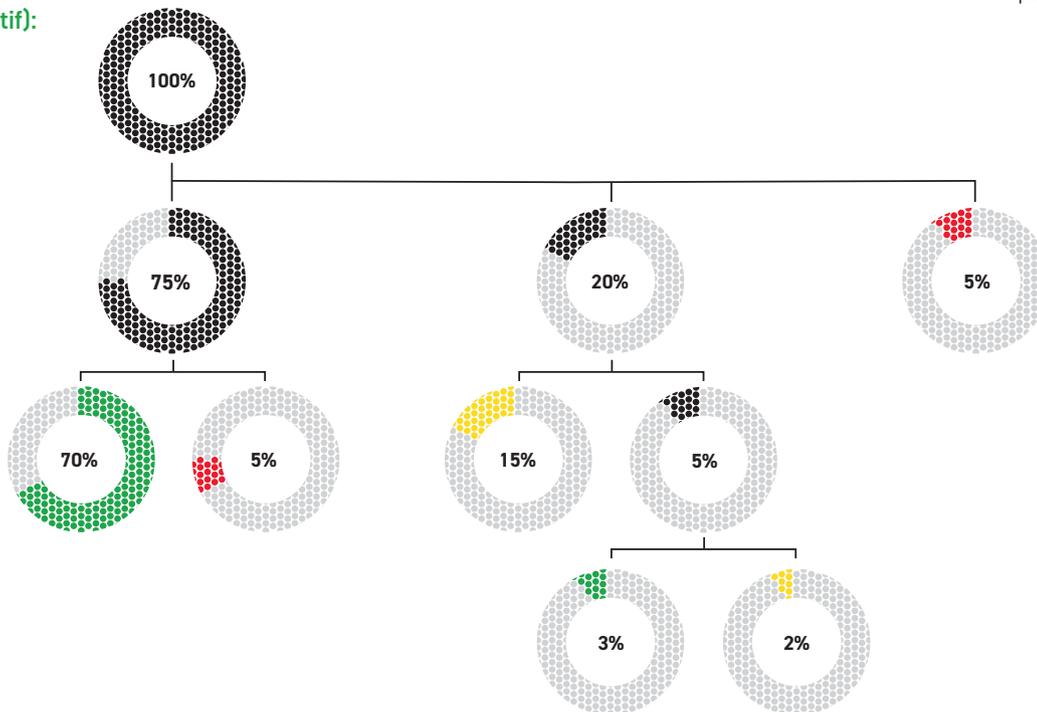


## Visualisation graphique - Exemple (fictif)

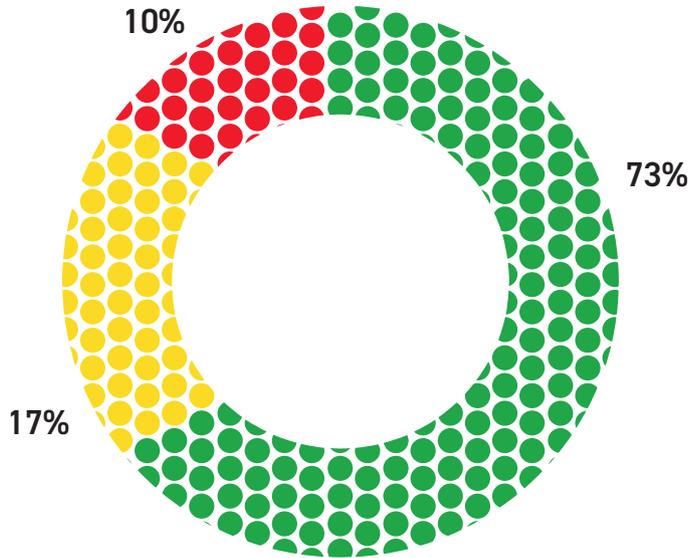
### Codage de couleur

- Produit d'entrée et intermédiaire
- Utilisation des matières premières
  - > préparation au réemploi
  - > valorisation matière
- Utilisation énergétique
  - > production d'une combustible de substitution
  - > valorisation énergétique
- Mise en décharge/incinération/pertes
  - > mise en décharge
  - > incinération
  - > pertes

### Exemple (fictif):



# Visualisation graphique - Exemple (fictif)



Utilisation des matières premières



Produit de sortie  $S_1$

Utilisation des matières premières



Produit de sortie  $S_1$

Utilisation des matières premières



Produit de sortie  $S_1$

Utilisation énergétique



Produit de sortie  $S_2$

Utilisation énergétique



Produit de sortie  $S_2$

Utilisation énergétique



Produit de sortie  $S_2$

Mise en décharge/incinération/pertes



Perte  $P_1$

Mise en décharge/incinération/pertes



Perte  $P_1$

Mise en décharge/incinération/pertes



Perte  $P_1$

# Avantages de la certification du potentiel de ressources des installations de production inverse

- ➔ **Evaluation transparente, compréhensible, neutre et spécifique au produit des installations de production inverse**
- ➔ **Mise en évidence des quantités effectives de matières premières recyclées et du pourcentage énergétique utilisé ou utilisable et visualisation de l'économie de ressources primaires**
- ➔ **Outil de calcul efficace pour l'évaluation des différents procédés de traitement auprès des destinataires des produits (des déchets)**
- ➔ **Visualisation graphique des produits de sortie finaux et de leur valeur par codage de couleur**



## Procédure de rattachement et de certification

### Phase d'affiliation



Décision d'affiliation moyennant la signature de la convention-cadre

### Phase de préparation pour la certification du potentiel de ressources



Soumission des documents de la part du destinataire des produits

(Premier) calcul du potentiel de ressources

Audit sur place de l'installation de production inverse

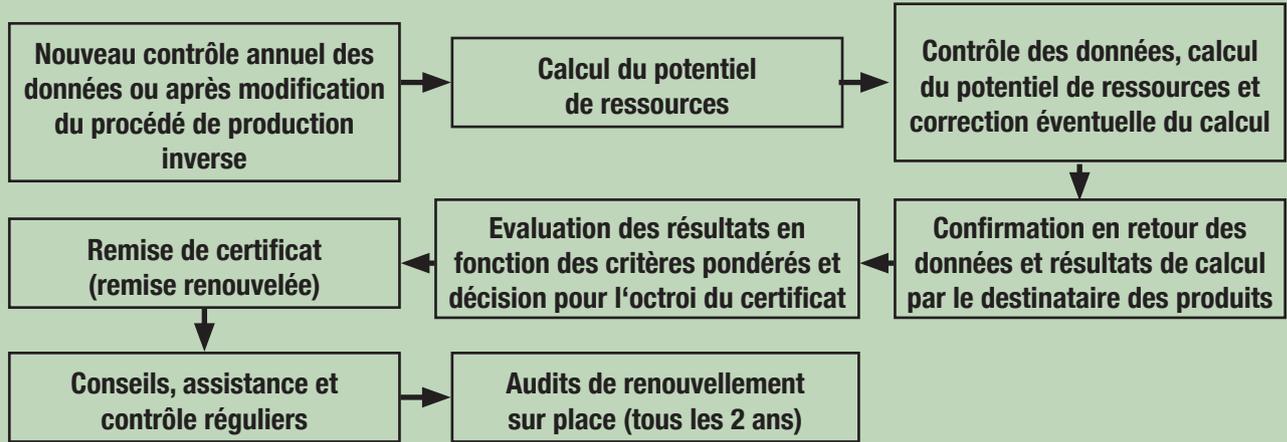
Evaluation des résultats en fonction des critères pondérés et décision pour l'octroi du certificat

Confirmation en retour des données et résultats de calcul par le destinataire des produits

Contrôle des données et correction éventuelle du premier calcul

Remise de certificat (première remise)

## Installation de production inverse certifiée



### ***Remarques:***

- ↗ Le (premier) calcul du potentiel de ressources peut être effectué après l'audit sur place (à la première remise) après consultation du destinataire des produits.
- ↗ Une tolérance de 3 mois s'applique pour les audits de renouvellement.
- ↗ Les critères de remise du certificat de potentiel de ressources sont contrôlés chaque année par le comité de pilotage de la **SuperDrecksKëscht®** et éventuellement réévalués.

Informations :

[www.potentiel-de-ressources.com](http://www.potentiel-de-ressources.com)



La **SuperDrecksKëscht®** au Luxembourg est une action du Ministère de l'Environnement, du Climat et du Développement durable en coopération avec les communes, la Chambre des Métiers et la Chambre de Commerce dans le cadre de la gestion nationale des déchets.

**Ressources – Innovation – Développement durable – Economie circulaire** – ces quatre valeurs définissent les activités de la **SuperDrecksKëscht®**.

La **SDK®** est une marque qui a été mise au point dans le cadre des tâches qu'assume l'État luxembourgeois en matière de gestion des déchets. Elle se fonde sur la stratégie prescrite par commission de l'UE. Celle-ci place la prévention en premier lieu, suivie de la préparation aux fins de réutilisation, du recyclage et de toute autre valorisation (par ex. valorisation énergétique) et enfin de l'élimination des déchets.



LE GOUVERNEMENT  
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG  
Ministère de l'Environnement, du Climat  
et du Développement durable

Administration de l'environnement



Pour plus d'informations sur la certification du potentiel de ressources veuillez vous adresser à:

Dr. Klaus Schu – Tel.: +352 488 216 1

Email: [klaus.schu@sdk.lu](mailto:klaus.schu@sdk.lu)

Frank Fellens – Tel.: +352 488 216 1

Email: [frank.fellens@sdk.lu](mailto:frank.fellens@sdk.lu)