

Bitumenabfälle (Kleingebinde) - Verpackungen aus Metall; Schadstoffverpackungen (Metall, geschreddert)

Ressourcenpotential

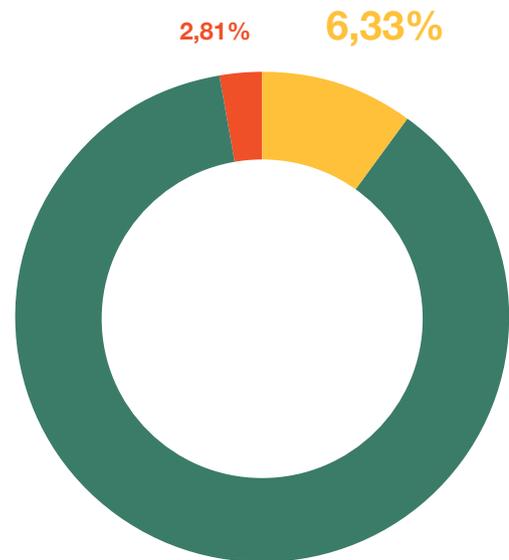
Produktempfänger:

Nehlen Industrieservice GmbH & Co. KG, D-Bremen

www.nehlsen.com



saubere Leistung



91,86%

- Rohstoffnutzung:**
 - Vorbereitung zum Wiedereinsatz
 - stoffliche Verwertung

- Energienutzung:**
 - Herstellung eines Ersatzbrennstoffes
 - energetische Verwertung

- Deponie / Verbrennung / Verluste:**
 - Deponierung
 - Verbrennung
 - Verluste

Wichtigste Outputströme

Rohstoffnutzung:



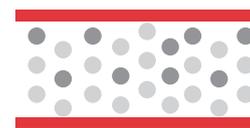
Stahl

Energienutzung:



Feinkorn
(Ersatzbrennstoff)

Deponie / Verbrennung / Verluste:



Grobkorn
(Ersatzbrennstoff)

www.ressourcenpotential.com



DEM-SDK/LU-199752-07.2025-001